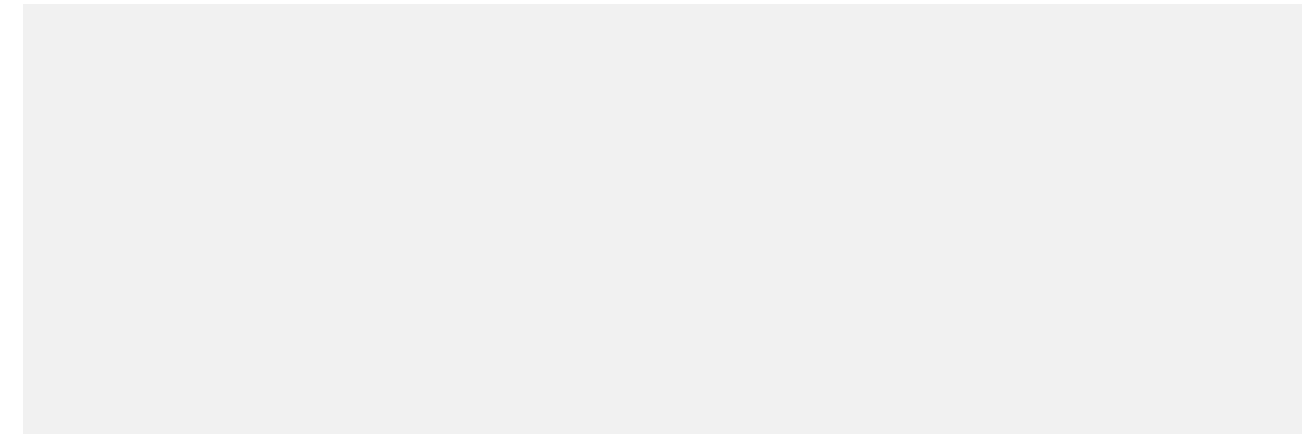
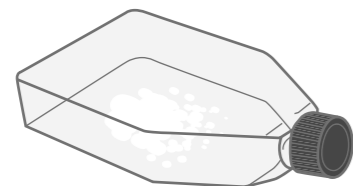


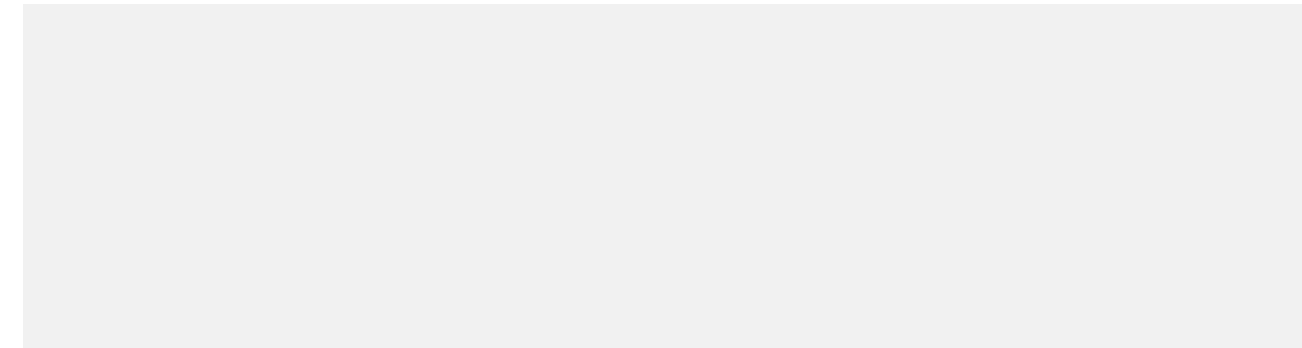
通过杆状病毒—昆虫表达系统表达的蛋白,具有完整的生物学功能,并且可以容纳较大的外源片段插入,是表达大片段DNA的理想系统。泓迅科技经验丰富的技术团队,建立起杆状病毒—昆虫细胞表达与纯化技术平台,生产规模可达到500 L,可生产纯度95%以上重组蛋白。



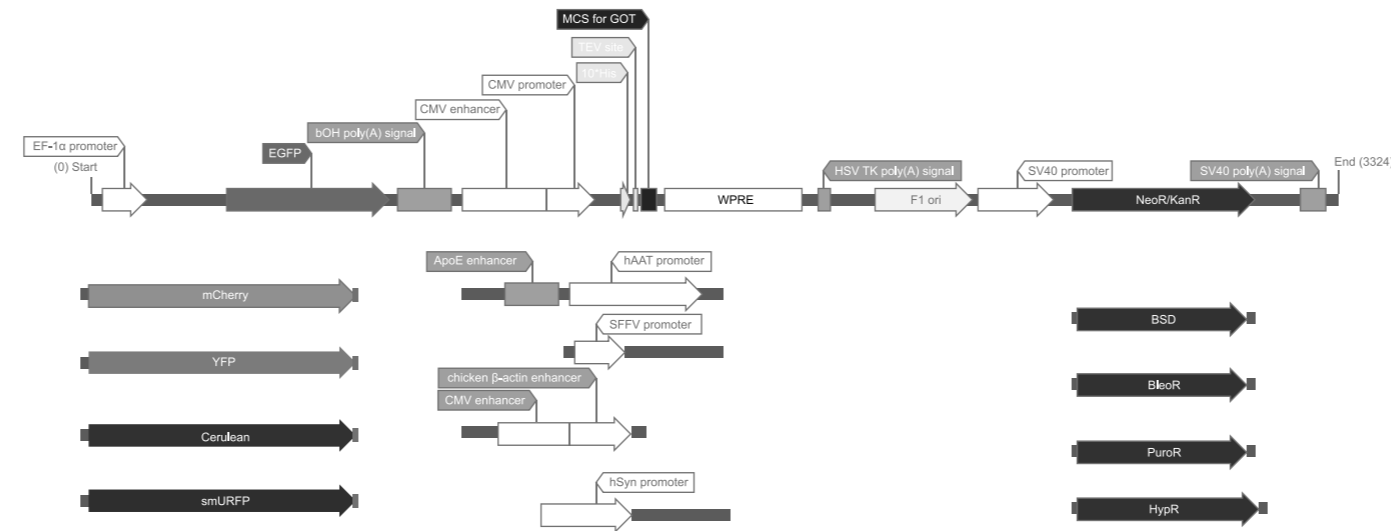
哺乳动物细胞表达系统能表达天然结构完整的重组蛋白,生物活性接近于天然蛋白质,因此在生物制药领域应用广泛。泓迅科技哺乳动物细胞表达平台提供重组蛋白表达和重组抗体生产服务。我们专有的高密度细胞培养技术,结合专有的转染试剂、培养基配方和高效的表达载体,最大限度地延长细胞寿命,提高表达成功率。采用先进的串联纯化方法,为客户定制毫克级到克级的重组蛋白,纯度可高达95%以上,内毒素含量低于1 EU/mg。



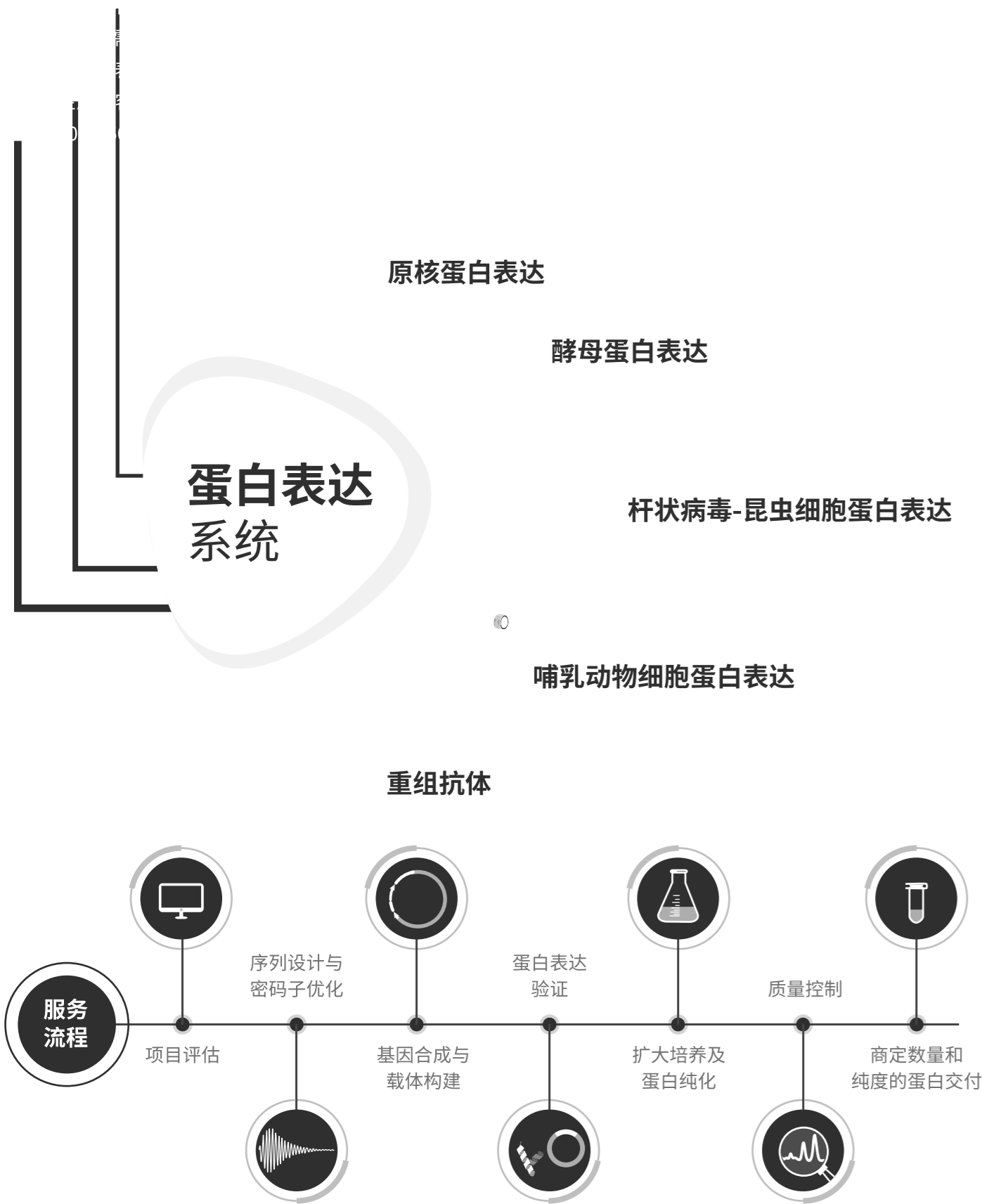
服务详情



泓迅科技提供多种具有不同荧光蛋白、启动子和可选择标记的哺乳动物表达载体,以满足细胞特异性筛选的需要。



| Test Items | QC Results |
|-------------------|-------------------|
| Purity | Assay Description |
| Purity (Optional) | SDS-PAGE |
| Endotoxin | SEC-HPLC |
| | L |



保障型原核蛋白表达与纯化

凭借多年在基因合成、载体构建、蛋白质表达与纯化方面的经验，泓迅科技开发的经济高效的大肠杆菌蛋白表达与纯化平台，可为客户提供高品质的蛋白产品。利用我们自主研发的NGCodon™密码子优化技术和成熟的表达系统，可以显著提高可溶性蛋白的表达水平。我们提供保障型原核蛋白表达服务涵盖专有的密码子优化、基因合成、载体构建以及蛋白表达和纯化，确保目标蛋白的成功表达。不成功，不收费。

您只需提供目标蛋白的序列给我们，我们就可以在至少4周内提供给您商定产量和纯度的目标蛋白，为您后续的实验提供保障。

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------------|----------|-----------------|
| 密码子优化技术 | 全面的解决方案 | 高质量保障 | 有竞争力的价格和快速交付周期。 |
| 显著提高蛋白表达水平和溶解性，在大肠杆菌表达系统中高达95%的成功率。 | 提供从基因合成到蛋白表达与纯化的一站式解决方案。 | 不成功，不收费。 | |

服务详情

| 服务步骤 | 服务内容 | 交付内容 | 交付周期 |
|---------|---|--|------|
| 基因合成 | <ul style="list-style-type: none"> 密码子优化 基因合成并克隆至合适的目标载体 多种标签可供选择，如His, SUMO, TRX, GST... | <ul style="list-style-type: none"> 1管约2-5 μg干粉质粒DNA 1 mg-5 mg蛋白产品 纯度可选: 85%, 90%, 95% 内毒素可选: ≤0.1 EU/μg COA | ≤2周 |
| 蛋白表达与纯化 | <ul style="list-style-type: none"> 质粒转化到合适的表达菌株 蛋白表达评估 扩大培养与蛋白纯化，以达到所需的蛋白量和纯度 标签切除 (可选) 包涵体复性(仅在需要时进行) | | ≤3周 |
| 质检与交付 | <ul style="list-style-type: none"> SDS-PAGE Western Blot (可选) Bradford定量分析 蛋白交付 | | ≤1周 |

*膜蛋白和毒性蛋白除外

*克级别规模化蛋白生产，请咨询support@synbio-tech.com

| 目录 | 描述 |
|----------|----------------------------------|
| HX-85Pro | 85% 纯度, 标签蛋白, 蛋白分子量在15KD-120KD之间 |
| HX-90Pro | 90% 纯度, 标签蛋白, 蛋白分子量在15KD-120KD之间 |
| HX-95Pro | 95% 纯度, 标签蛋白, 蛋白分子量在15KD-120KD之间 |
| HX-15Pro | 85% 或 90% 纯度, 标签蛋白, 蛋白分子量 ≤ 15KD |

案例一：表达菌株优化

MW: 95.35KD

菌株 A 菌株 A

Lane A: 16°C 超声破碎处理后的沉淀
Lane B: 16°C 超声破碎处理后的上清
Lane C: 16°C 阴性对照
Lane D: 16°C 超声破碎处理后的沉淀
Lane E: 16°C 超声破碎处理后的上清

案例二：融合蛋白表达

MW: 原始蛋白 80.18KD, 融合蛋白≈120KD

菌株 A 菌株 A

Lane A: 16°C 阴性对照
Lane B: 16°C 超声破碎处理后的沉淀
Lane C: 16°C 超声破碎处理后的上清
Lane D: 16°C 阴性对照
Lane E: 16°C 超声破碎处理后的沉淀
Lane F: 16°C 超声破碎处理后的上清

案例三：表达质粒优化

MW: 64KD

Lane A: 16°C 超声破碎处理后的沉淀
Lane B: 16°C 超声破碎处理后的上清
Lane C: 16°C 超声破碎处理后的沉淀
Lane D: 16°C 超声破碎处理后的上清

案例四：表达温度优化

MW: 62KD

Lane A: 16°C 超声破碎处理后的沉淀
Lane B: 16°C 超声破碎处理后的上清
Lane C: 37°C 超声破碎处理后的沉淀
Lane D: 37°C 超声破碎处理后的上清

案例五：多种纯化方式组合下的蛋白纯度

Lane A: 原始样品
Lane B: 流出
Lane C: 非特异性蛋白
Lane D: 75-80% 的纯度
Lane E: 80-85% 的纯度
Lane F: 90-95% 的纯度

Lane A: 原始样品
Lane B: 流出
Lane C: 非特异性蛋白
Lane D: 非特异性蛋白
Lane E: 80-85% 的纯度
Lane F: 90-95% 的纯度

Lane A: 串联纯化后95%的纯度

泓迅案例

酵母蛋白表达

原核表达成熟易操作，但是针对真核生物的蛋白，由于涉及到糖基化、折叠伴侣等问题，常会出现错误折叠等情况。而毕赤酵母表达系统作为一种替代方案可以在一定程度上对此进行弥补。泓迅依托强大的合成生物学技术平台，借助于先进的NGCodon™密码子优化技术和数十年的专业的蛋白表达纯化经验，可以有效地节约您的经济成本和时间成本，提供品质优异、服务周到的酵母表达蛋白服务。

服务详情

| 服务步骤 | 服务内容 | 交付内容 | 交付周期 |
|--------------------|--|---|--------|
| 基因合成 (可选) | <ul style="list-style-type: none"> 密码子优化 基因合成 载体构建(pPICZα、pPIC9、pGAPZα 等) | <ul style="list-style-type: none"> 1管约2-5 μg干粉质粒DNA 1管甘油菌/穿刺菌 测序验证报告1份 | 10个工作日 |
| 电转化及阳性克隆筛选 (PCR方法) | <ul style="list-style-type: none"> 线性化载体 电转化毕赤酵母细胞内, 筛选阳性克隆 | <ul style="list-style-type: none"> 阳性克隆的筛选报告 | 2-3周 |
| 表达小试 | <ul style="list-style-type: none"> 采用3株阳性克隆进行表达小试验证 表达分析验证 (WB) | <ul style="list-style-type: none"> 最优表达菌株 | 2-3周 |
| 目标蛋白放大培养表达和纯化 | <ul style="list-style-type: none"> 1 L或更大规模酵母表达 一步或者多步纯化 SDS-PAGE检测纯度, Western blot(可选) | <ul style="list-style-type: none"> 纯化的蛋白 COA | 3-4周 |